

# Características y ventajas del detector multigas ALTAIR® 5X



## Características

## Ventaja

**El detector ALTAIR 5X es duradero y ofrece una resistencia a impactos de primera clase.**

El detector ALTAIR 5X destaca en entornos industriales difíciles sin la preocupación de romperse al no ser un instrumento "delicado". El detector ha superado el ensayo de caída de 10 pies (3 m) de altura y cuenta con la certificación de protección IP65 contra la entrada de polvo y agua, emitida por un organismo externo.

**El detector ALTAIR 5X permite la primera calibración industrial con LEL (Límite Inferior de Explosividad), O<sub>2</sub>, CO, H<sub>2</sub>S, y SO<sub>2</sub> calibración de intervalo de 60 segundos y tiempo de prueba funcional de 10 segundos.**

Optimice los procesos eliminando un paso de verificación adicional para el sensor de SO<sub>2</sub>.

Gaste menos dinero en gas de calibración para la configuración de 5 gases más común del mercado.

**El detector ALTAIR 5X está equipado con bomba interna integrada.**

La bomba integrada con entrada empotrada proporciona más durabilidad con menos riesgo de enganche.

**El detector ALTAIR 5X funciona con la familia de sensores XCell® de MSA, líder en la industria.**

Ahorro de gastos típicos de más del 50% en gas de calibración, sensores de repuesto y mantenimiento. Disminución típica del tiempo de inactividad de más del 50% mientras se realiza la prueba funcional del instrumento, se espera la respuesta del gas y se espera que el instrumento esté listo. Mayor seguridad gracias a una precisión, repetibilidad y tiempos de respuesta líderes en el sector.

**Vida útil del sensor prevista de 4 años con LEL (Límite Inferior de Explosividad), O<sub>2</sub>, CO, H<sub>2</sub>S, SO<sub>2</sub>, NO<sub>2</sub>, IR y garantía estándar de 3 años para el instrumento.**

Gaste menos dinero en sensores de repuesto y compre instrumentos de repuesto con menos frecuencia.

**Vida útil del sensor prevista de 3 años con NH<sub>3</sub>, Cl<sub>2</sub> y garantía estándar de 2 años.**

Dedique menos tiempo al mantenimiento de los instrumentos y más a su uso.

**Opción de sensor PID integrado para la detección de VOCs (Compuestos orgánicos volátiles).**

Permite a los usuarios utilizar una plataforma de instrumentos para la detección de gas estándar y para aplicaciones con VOCs.

Compatible con el banco de pruebas GALAXY GX2 y el software Grid Fleet Manager de MSA.

**El detector ALTAIR 5X ofrece una función de advertencia y exclusiva, al finalizar la vida útil del sensor.**

Utilice esta función de alerta temprana para ahorrar dinero y problemas reduciendo el tiempo de inactividad de los instrumentos y el inventario de sensores.

**Función MotionAlert™: Alarma de "hombre abatido".**

Los trabajadores ahora cuentan con más maneras de solicitar ayuda y enviar una alerta.

**Función InstantAlert™: Alarma manual.**

Ideal para aplicaciones en espacios confinados cuando no existe una línea de visión directa.



Nota: Este boletín sólo contiene una descripción general de los productos mostrados. Aunque se describen de forma general los usos y las capacidades de rendimiento de los productos, éstos no deben ser utilizados, bajo ninguna circunstancia, por personas no capacitadas o no calificadas. Los productos no deben utilizarse hasta que se haya leído y comprendido completamente el manual de instrucciones/usuario del producto, que contiene información detallada sobre el uso y los cuidados adecuados de los productos, incluidas las advertencias o precauciones. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. MSA es una marca registrada de MSA Technology, LLC en Estados Unidos, Europa y otros países. Para el resto de marcas registradas visite <https://us.msasafety.com/Trademarks>.

MSA está presente en más de 40 países de todo el mundo. Para encontrar una oficina de MSA cerca de usted, visite [MSAsafety.com/offices](https://www.msasafety.com/offices).